

# Panel





**La Panel carga todo, menos su presupuesto.**

La Panel es el vehículo ideal que fue creado para transportar carga a cualquier parte, por cualquier camino, en cualquier clima y bajo cualquier inclemencia del tiempo, llevando en ella cualquier tipo de mercancía en su caja cerrada y protegida.

Su inteligente diseño y fuerte estructura facilitan enormemente las maniobras de carga y

descarga en espacios reducidos, por su amplia puerta lateral corrediza de 1.23m. de alto por 1.06 m. de ancho, y su práctica puerta trasera que abre hacia arriba y se asegura por sí misma.

En sus cinco metros cúbicos cabe hasta una tonelada de mercancía brindando la máxima seguridad y protección a lo que usted necesite transportar, desde galletas, flores, cristal, ropa,

legumbres, abarrotés; simplemente casi todo.

La Panel es un vehículo fácil de manejar y con gran versatilidad para el transporte de mercancía, como lo testimonian los millones de unidades vendidas mundialmente en los últimos 30 años.

Esto se debe a su, muy bien ganado prestigio de brindar máximo rendimiento y economía. Por eso, invertir en la Panel es saber de negocios.

Venga a ver de cerca la Panel y estará de acuerdo que es la mejor inversión en la cual depositar su confianza.

La Panel ya ha hecho prosperar a muchos negocios, porque carga todo, menos su presupuesto.



**La Panel protege a su carga y a su presupuesto.**

La Panel está diseñada para el ágil transporte de carga. Su inteligente distribución de peso y espacio -conductor adelante, motor atrás, compartimiento de carga al centro- le confieren un óptimo aprovechamiento de espacio útil.

Al centro del vehículo queda habilitada una plataforma completamente plana para cinco

metros cúbicos y una capacidad de carga de una tonelada. Todo entra y cabe fácilmente debido a que su altura interior es mayor que la de cualquier camioneta.

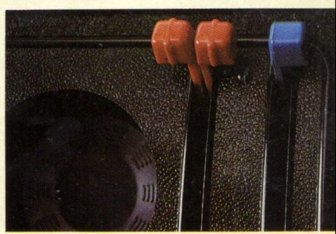
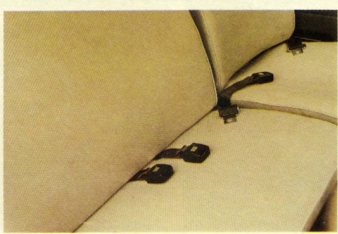
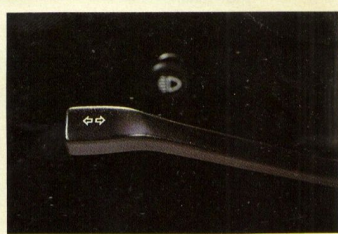
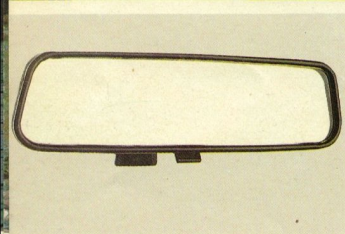
Por su gran parabrisas, se tiene una amplia visión y dominio del tránsito, que le facilita al conductor las maniobras de manejo. Las sólidas defensas de la Panel, son sumamente resistentes; la delantera está montada sobre una base que amortigua impactos.

Su resistente motor de una aleación de aluminio y magnesio, trabaja a un bajo número de revoluciones; sea cual sea la temperatura ambiental nunca se sobrecalienta. Además, para mayor protección de su motor, cuenta con un limitador de revoluciones en el distribuidor.

Las luces direccionales están colocadas al frente en un lugar muy visible. Atrás, las luces direccionales, de posición, de freno y de reversa se integran en una sola unidad.

Cuatro capas de pintura protegen la carrocería de la Panel. Primero recibe una capa anticorrosiva. Después, una capa de fondo con electroforesis por inmersión. Luego, a mano se le aplica otra capa con el sistema electrostático, y por último, el esmalte horneado.

Por su capacidad, su resistencia y su durabilidad, la Panel protege tanto su presupuesto como su carga.



**La Panel: cinco metros cúbicos para transportar una tonelada con toda seguridad y economía.**

Sin lugar a dudas el interior de la Panel es muy práctico para llevar todo tipo de mercancías y muy seguro para quien la conduce.

La Panel, además de tener una capacidad de cinco metros cúbicos, le ofrece al conductor y a sus acompañantes, la seguridad de un vehículo fabricado especialmente para transportar una tonelada de carga.

La Panel tiene volante de poliuretano, que le proporciona mayor seguridad y facilidad al maniobrar; como equipo opcional, tiene puerta trasera con cristal, espejo interior retrovisor antideslumbrante día y noche pegado al parabrisas.

En el funcional tablero de la Panel se pueden consultar fácilmente el velocímetro con odómetro, así como los indicadores del nivel de combustible, carga de generador, presión de aceite, luz de carretera y luces direccionales.

En la columna de dirección que para mayor protección del conductor tiene un sistema contráctil anti-impacto, están al alcance de la mano la bocina óptica, el conmutador de direccionales y limpia-lavaparabrisas eléctrico de dos velocidades. Asimismo, tiene un seguro antirobo, que bloquea la dirección al sacar la llave de encendido.

El asiento y el respaldo del conductor se regulan en varias posiciones de descanso, y para darle mayor seguridad, los asientos

delanteros cuentan con tres cinturones de seguridad: dos laterales con tres puntos de apoyo; y al centro, uno de apoyo pélvico.

Desde luego los traslados también se hacen más agradables en cualquier clima por la efectividad de su sistema de calefacción y ventilación.

En la Panel se conjugan la capacidad y la amplitud, aunados a la máxima seguridad.



## Para la Panel, todos los caminos conducen a las ganancias.

La Panel muestra su gran versatilidad en todo camino: no solamente en el tránsito urbano, sino en las angostas calles o en las carreteras y hasta en caminos de tierra o empedrados.

La suspensión independiente, a base de barras

de torsión, la barra estabilizadora en su eje delantero y el de atrás con doble articulación, proporcionan a la Panel su tan apreciada suavidad de marcha e increíble estabilidad aún en el tránsito más denso y caminos sinuosos.

La Panel tiene un sistema de frenos de doble circuito, y sus frenos de disco en las ruedas

delanteras, le dan un manejo seguro y confiable.

Además de todo esto, la Panel es ancha, cómoda, silenciosa y la puede cargar más fácilmente por su amplia puerta corrediza lateral o por la puerta trasera.

Así, tranquilamente, la Panel se encarga de

entregar su mercancía, movilizándose con facilidad por todas partes y puede estacionarse hasta en los espacios más reducidos.

La Panel no sólo es un transporte, sino que es una gran maravilla. Transportar en ella es llevar su carga a todas partes con gran capacidad, maniobrabilidad, y ganancias.



**Toda una organización se encarga del cuidado de su Panel.**

Hasta aquí hemos hablado de las muchas ventajas que tiene en sí la Panel. Ahora hablemos de la gran red de más de 200 Concesionarias Volkswagen en la República. Cada una cuenta con un Departamento de Servicio, con técnicos y equipo altamente especializado, donde encontrará el exclusivo Sistema de Diagnóstico y Mantenimiento Volkswagen. Instrumentos electrónicos informan

con exactitud del estado de su vehículo, lo que le ahorra dinero y tiempo.

Las reparaciones son efectuadas a precios fijos y con refacciones legítimas, que han pasado por el mismo estricto control de calidad que su vehículo Volkswagen.

Por su excelente calidad, Volkswagen ofrece una amplia garantía de 12 meses sin límite de kilometraje que incluye -con excepción de unas cuantas piezas de consumo- todos los componentes de su vehículo (según se

especificó en el certificado de garantía) lo que significa una extraordinaria protección a su presupuesto contra gastos imprevistos. Y para seguir ahorrando durante la larga vida de su Panel, el servicio de lubricación se efectúa únicamente cada 7,500 km., y el Servicio de Diagnóstico y Mantenimiento cada 15,000 km.

Sólo nos resta invitarle a conocer la Panel más detalladamente en su Concesionaria Volkswagen.

Y al decidirse a obtenerla, su Concesionaria

dispone de diferentes planes de crédito, de los cuales seguramente uno se ajusta a sus necesidades.

Y hasta puede obtenerla sin necesidad de comprarla con nuestro Sistema Volkswagen Leasing de arrendamiento a largo plazo.

Solicite usted el folleto especial de Datos Técnicos y el de Accesorios Originales Volkswagen.

Déjela trabajar para usted.



Volkswagen de México, S.A. de C.V.,  
se reserva el derecho de modificar sin previo aviso los modelos,  
sus especificaciones, equipos y accesorios que ofrece para sus productos.

Impreso en México / 1081.