

Caribe





Nuestra foto muestra al Caribe GL.
Los textos se refieren al Caribe en todas sus versiones.

El Caribe es reconocido en el mundo entero como una bella pieza de ingeniería automotriz.

El Caribe llegó a México después de haber comprobado su superioridad en muchos países.

Desde su presentación en los mercados internacionales todo ha sido, para él, un éxito tras otro.

Fue designado como uno de los diez mejores automóviles del mundo por la prestigiada revista automovilística norteamericana "Road & Track",

como resultado de una confrontación entre cientos de automóviles diferentes.

Por otra parte, la revista norteamericana "Road & Test Magazine" lo juzgó merecedor al "Premio de Ingeniería 1975". "Mecánica Popular" lo nombró "la mejor compra" en ese mismo año.

Ha sido elegido "el auto del año", en Alemania, Australia y Yugoslavia.

Y el importante semanario alemán "Bild am Sonntag" lo distinguió con el trofeo "Volante de Oro".

"Esquire" dijo: "Es el tipo específico de automóvil que Detroit construirá en la década de los '80". Y fue profético, porque en Estados Unidos y otras partes del mundo, ya hay copias del Caribe, sin embargo, usted puede tener el automóvil original: el Caribe.

No obstante, y a pesar de lo valiosos que resultan estos premios y otros juicios y opiniones favorables, creemos que es aún más convincente la respuesta del exigente público europeo que hizo del Caribe el auto de mayor venta.

El éxito del Caribe se debe, primordialmente, al complejo programa de investigación y desarrollo que Volkswagen puso en marcha antes de producir la primera unidad. En él intervinieron cientos de destacados expertos en diseño e ingeniería automotriz, que tuvieron a su disposición cuantiosos recursos y un vasto potencial tecnológico.

No es de sorprender que en Europa el Caribe haya alcanzado la venta de un millón de unidades, en el período más corto de la historia automotriz.



Nuestra foto muestra al Caribe GL.
Los textos se refieren al Caribe en todas sus versiones.

La excelencia tecnológica del Caribe va más allá de lo convencional.

El mundo de hoy exige un automóvil verdaderamente distinto a cuantos existen, un automóvil que combine belleza, comodidad, potencia, seguridad, economía, resistencia y, sobre todo, calidad.

Obviamente, para crearlo, se requería de recursos fuera de lo común que sólo la avanzada tecnología Volkswagen posee.

El resultado asombró al mundo: Caribe.

Caribe, sobriedad y perfección en las líneas de su soberbio diseño que armonizan con su brioso temperamento. Posee un ágil motor transversal enfriado por agua, capaz de sostener altos promedios de velocidad durante largos trayectos.

Su excelente relación peso-potencia y su diseño aerodinámico, hacen que el Caribe acelere con la rapidez que la vida actual impone.

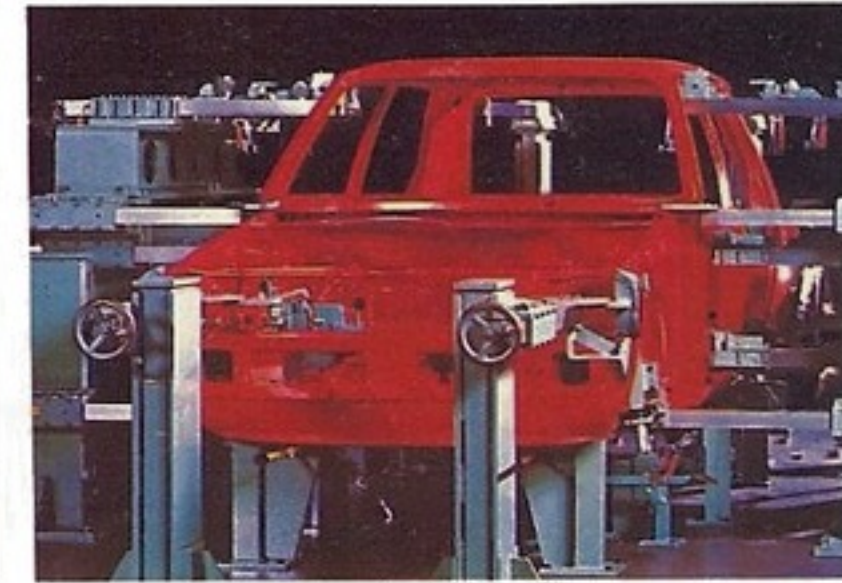
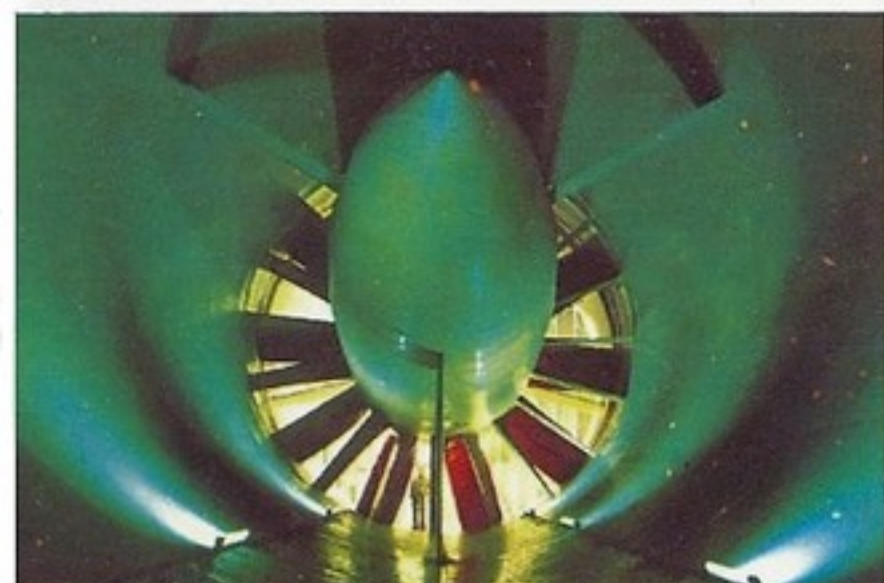
Desde la concepción del Caribe, la seguridad de

sus ocupantes fue el objetivo fundamental de nuestros técnicos. El conductor de un Caribe y sus acompañantes siempre viajan con el máximo de seguridad, gracias a la estructura integral de su carrocería; a la columna de la dirección que es articulada para absorber posibles impactos; a su óptima estabilidad en carretera; y a su briosa aceleración cuando hace falta rebasar.

Además, el Caribe tiene doble sistema de frenos en diagonal, que comunica cada rueda delantera

con la trasera del lado opuesto, para que siempre tenga usted la protección de un circuito, en caso de que el otro llegara a dañarse. Adicionalmente, ahora todas las versiones del Caribe están equipadas con frenos de poder.

El Caribe, sin duda, es una bella pieza de ingeniería automotriz.



Nuestra foto muestra al Caribe GL.
Los textos se refieren al Caribe en todas sus versiones.

Caribe: creación de la más avanzada tecnología.

Para hacer del Caribe un automóvil excepcionalmente cómodo, seguro y potente, los ingenieros y técnicos especializados del Centro de Investigación y Desarrollo Volkswagen lo sometieron a pruebas tan exhaustivas que, para llevarlas a cabo, se utilizaron todos los vastos recursos que únicamente la avanzada tecnología Volkswagen posee.

Para perfeccionar las características aerodinámicas del Caribe, se utilizó un gigantesco túnel de viento, capaz de producir ráfagas huracanadas de 180 km/h.

49 muñecos de prueba, dotados de instrumentos electrónicos de medición, colaboraron para hacer del Caribe un automóvil verdaderamente seguro.

El simulador automotriz FS-2, acoplado a una computadora maestra, capaz de reproducir todas las carreteras del mundo, hizo que el Caribe cruzara el

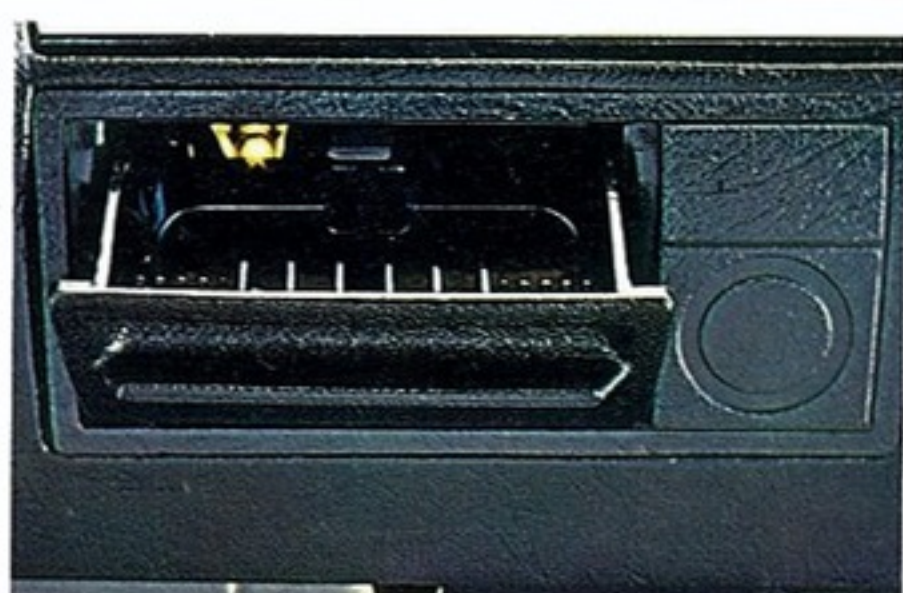
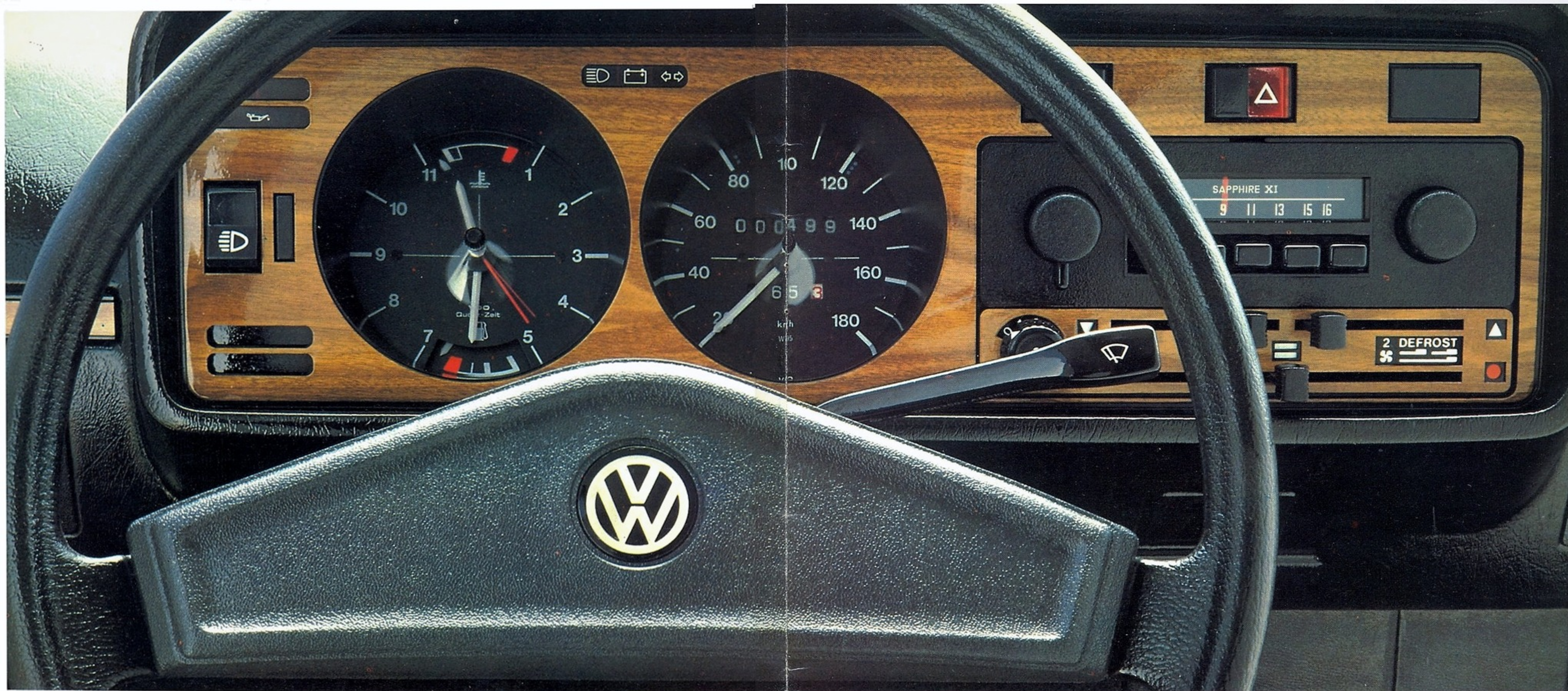
planeta entero.

Para asegurar la resistencia a toda prueba del Caribe, en el pulsador hidráulico se le sometió a una vibración continua de 300 horas, simulando un recorrido de 20,000 kilómetros por los peores caminos.

El Caribe fue metido al aro-circunvalador hidráulico que lo hizo girar y lo puso en todas las posiciones posibles, para comprobar la seguridad de su sistema hermético de combustible.

Con calibradores ultraprecisos, constantemente se efectúa una comprobación del ajuste perfecto de las diferentes partes que integran la carrocería del Caribe.

Estos son sólo algunos ejemplos que demuestran que, para hacer del Caribe un automóvil excepcional, no escatimamos ni dinero ni esfuerzo. Hay que manejarlo para creerlo.



Nuestras fotos y textos se refieren al Caribe GL.

El Caribe tiene sobria distinción, combinada con la más avanzada ingeniería automotriz.

Al tomar asiento ante el volante de un Caribe, se encontrará usted en el puesto de mando de un automóvil que hace más agradable el placer de manejar que en cualquier otro auto.

Observará que en él todo está calculado para brindar comodidad: como su volante de nuevo diseño, más seguro, ya que tiene un centro especialmente para proteger al conductor en caso de

impacto; y su manuable y suave palanca de velocidades, al piso. Una muestra visible de refinado diseño automotriz es el tablero del Caribe. El velocímetro, el reloj de cuarzo de alta precisión, el odómetro y el cuentakilómetros diarios, sus indicadores luminosos de las luces de largo alcance y direccionales, están debidamente dispuestos para una fácil lectura.

Además, tendrá siempre a la vista los indicadores luminosos de funcionamiento del alternador, presión de aceite, luz de carretera, luces direccionales y

luces intermitentes de emergencia. Los indicadores de nivel de combustible, y el de la temperatura del agua, también están estratégicamente dispuestos.

Manejar el Caribe es una experiencia para disfrutarse. Usted puede, sin perder de vista el camino, accionar todos los controles del Caribe: por ejemplo el del nuevo sistema, ahora eléctrico, de lavaparabrisas; del radio; del sistema de calefacción y ventilación. Su cenicero está colocado de tal manera que usted puede fumar sin apartar la vista

del camino para depositar la ceniza; y su guantera está situada en el lugar más conveniente a fin de no invadir el espacio de los ocupantes.

Cuenta con seguro antirrobo que bloquea la dirección al sacar la llave del encendido.

El Caribe es la suma de excepcionales detalles. Detalles de avanzada ingeniería automotriz, confort y funcionalidad.

Un Automóvil creado a conciencia, para ser disfrutado plenamente.



Nuestra foto y texto se refiere al Caribe GL.

Caribe: espacioso confort que se siente aún antes de abordarlo.

Usted se sorprenderá al advertir que el espacio interior del Caribe es más amplio que el de muchos vehículos que por fuera aparentan tener un interior más grande. Esto es posible, porque un 87 por ciento del Caribe es espacio útil, debido a la colocación transversal del motor que se traduce en mucho espacio para el conductor, mucho espacio para sus acompañantes y mucho espacio para el equipaje.

Los asientos de descanso del Caribe fueron diseñados de acuerdo a normas y principios anatómicos, probados a lo largo de cientos de miles de kilómetros. Los asientos delanteros pueden ajustarse a la posición que mejor le acomode. Y, si lo desea, los respaldos pueden inclinarse hasta la posición horizontal, sin escalonamiento, para convertirse en asientos de descanso.

Cuenta también con cinturones de seguridad, de tres puntos de apoyo; dispositivo de bloqueo en los

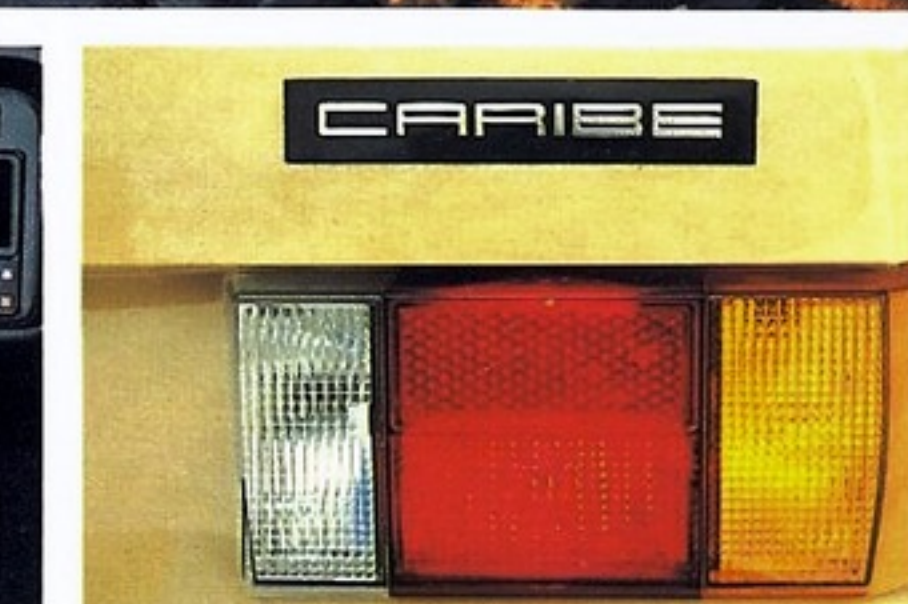
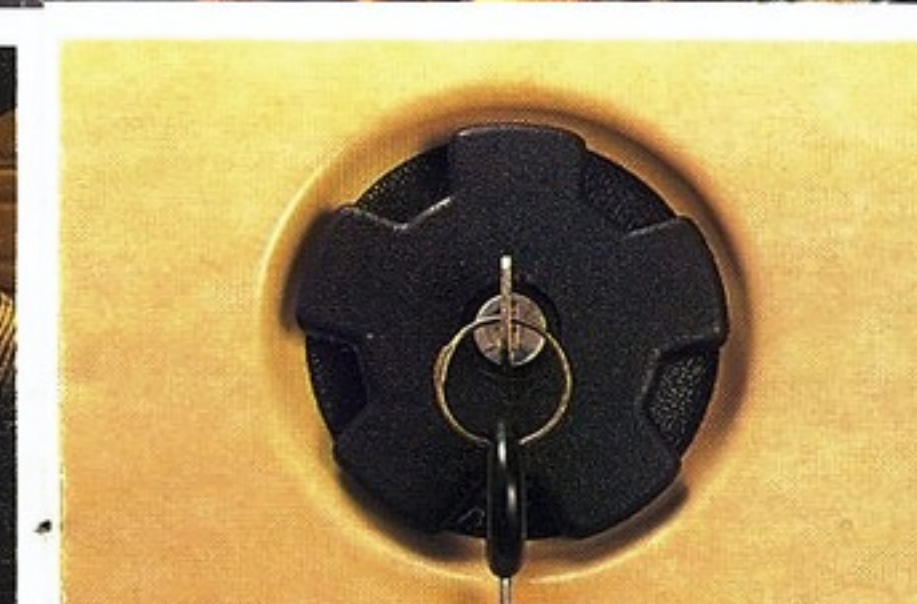
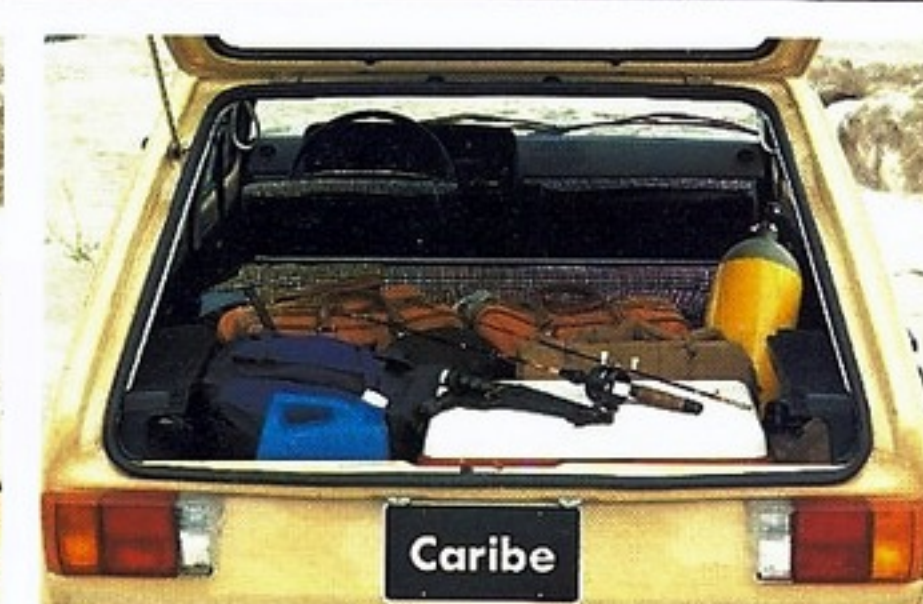
respaldos en la versión de dos puertas; cerraduras de seguridad para niños en las puertas traseras en la versión de cuatro puertas, lo que le hará sentirse aún más seguro.

Una vez en marcha notará que en el interior del Caribe se disfruta de un agradable silencio que le permitirá conversar o escuchar el radio.

El Caribe cuenta con un sistema de extracción que, durante la marcha, renueva el aire de la cabina, sin necesidad de abrir las ventanillas.

Cuando la temperatura ambiente lo haga deseable, el eficiente sistema de calefacción y ventilación del Caribe, cambiará en sólo 20 segundos el aire cargado del interior, sustituyéndolo por aire fresco —frío o caliente— mediante un ventilador eléctrico de tres velocidades.

Para mantener siempre una óptima visibilidad, el Caribe tiene un dispositivo anti-empañante con salidas de aire fresco hacia el parabrisas y hacia las ventanillas laterales.



Nuestras fotos y textos se refieren al Caribe estándar.

Hasta en su versión más económica, el Caribe posee todas las excelencias de la avanzada tecnología Volkswagen.

Caribe. Calidad en diseño y funcionalidad en toda la línea. Para cada gusto, para cada necesidad, el Caribe tiene una respuesta.

Es un placer descubrir que hasta la más económica versión del Caribe cuenta con un sinnúmero de características no incluidas dentro de los equipos estándar de otros automóviles. Por ejemplo, los

frenos de poder para contener el brioso temperamento del Caribe—ahora vienen en todas las versiones—y sus sólidas defensas con inserto de hule, que protegen el vehículo contra pequeños impactos sin dañar su carrocería.

Desde la versión más económica del Caribe, usted obtiene muchos prácticos detalles, como su amplia cajuela; como su sistema de calefacción y ventilación, con ventilador de tres velocidades que renueva el aire interior en menos de 20 segundos; sistema

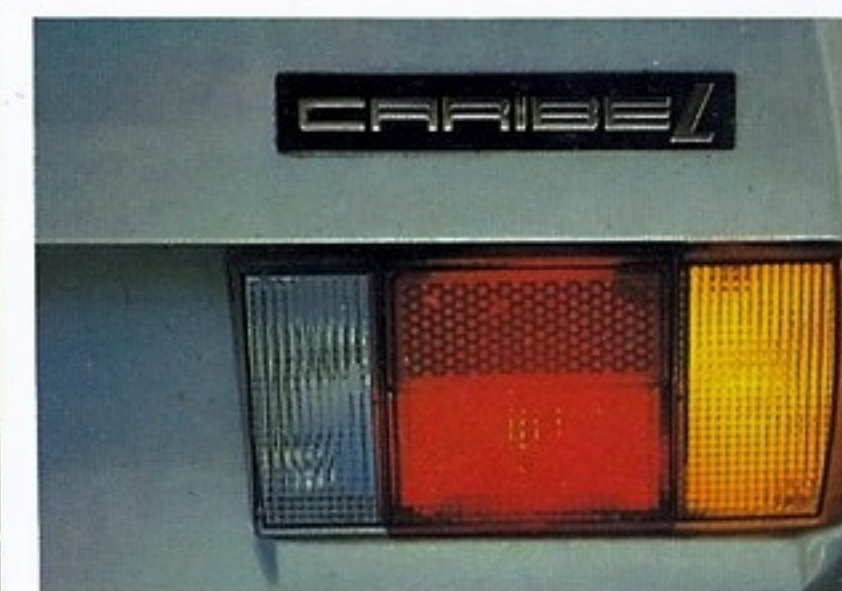
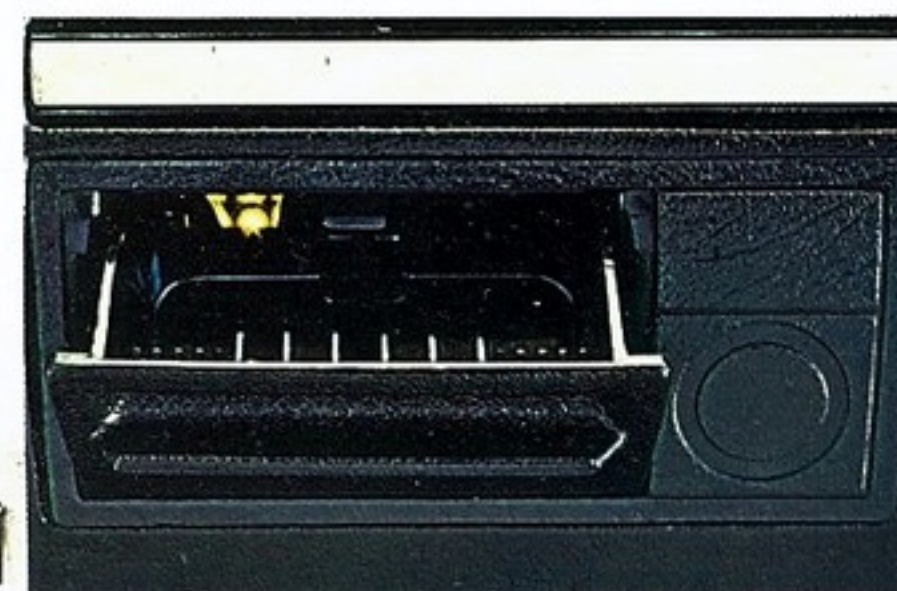
desempañante para el parabrisas y las ventanillas laterales; limpia-parabrisas de dos velocidades; cómodos asientos de descanso; espejo interior de seguridad. Posee también el mismo frente nuevo con faros rectangulares que tienen las demás versiones del Caribe.

Sistema de dirección con volante y columna articulada de seguridad; bocina óptica y llantas radiales 155 SR 13. Y desde luego, el Caribe, en su versión económica, también cuenta con el mismo

motor enfriado por agua que combina la agilidad con la economía, y que tiene ventilador eléctrico automático para ahorrar gasolina.

Nos hemos preocupado hasta por los más mínimos detalles. Por ejemplo: el tapón del radiador, que tiene incorporada una mirilla para verificar el nivel del agua sin tener que abrirlo.

Estos y muchos aspectos más contribuyen a hacer del Caribe, hasta en su versión más económica, un clásico modelo de avanzada tecnología automotriz.



Nuestras fotos y textos se refieren al Caribe L.

Los prácticos complementos del Caribe L lo hacen un modelo de confort automotriz.

El Caribe L se distingue por una serie de detalles que contribuyen a hacerlo aún más confortable, al mismo tiempo que le dan una personalidad muy propia, como sus asientos de nuevo diseño, con franjas laterales de color negro o miel

centro de diseño a cuadros.

Viene equipado en su interior con un sinnúmero de prácticos complementos, para que usted lo disfrute a plenitud. Por ejemplo, la iluminación interna de su cenicero y sus controles del sistema de ventilación y calefacción son de gran utilidad en trayectos nocturnos. También cuenta con espejo de cortesía en la visera derecha; asidera para acompañante, y

claxon con bocina de dos tonos.

Y en su exterior, el Caribe L también se distingue a partir de sus defensas cromadas; su puerta trasera, al abrirse, se sostiene en posición fija, gracias a su amortiguador neumático; también lo distingue el emblema Caribe L colocado sobre la puerta trasera, que identifica desde afuera un vehículo lleno de prácticos y funcionales elementos.

Todos los detalles del Caribe L son bellos complementos del Caribe estándar que hacen aún más placentera la emoción que se vive al manejarlo. Un automóvil que, por sus características, rebasa el concepto tradicional de diseño. Un automóvil que, por todas sus ventajas, es auténticamente un modelo de confort automotriz.



Nuestras fotos y textos se refieren al Caribe GL.

El Caribe GL es una bella combinación de sofisticación automotriz y excelencia tecnológica.

Para usted que ya conoce el Caribe y busca una versión con todos los detalles de distinción, el Caribe GL será, sin duda, una muy agradable sorpresa. Pero adicionalmente, el Caribe GL es una versión espléndida que le ofrece todo lo que usted ya conoce en las versiones estándar y L del Caribe que se distingue además por sofisticados detalles que lo

hacen de lo mejor.

Comencemos con su limpia-lavaparabrisas en el medallón trasero. Un detalle que contribuye a un manejo descansado en días de lluvia. Una diferencia visible que va aunada al emblema Caribe GL, colocado en la parte trasera.

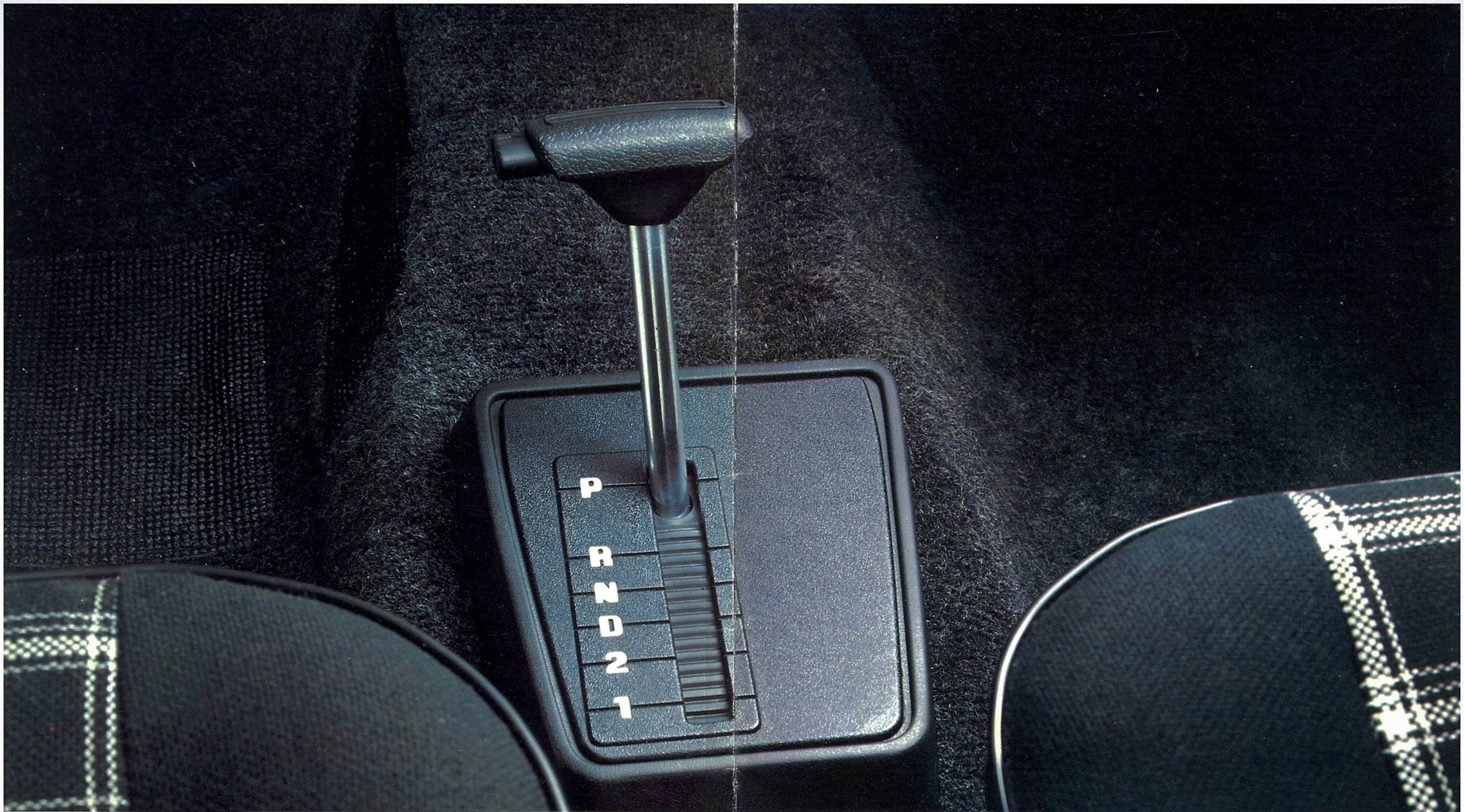
Pasemos ahora al interior: al sentarse al volante usted encontrará un tablero de dos carátulas con instrumentos adicionales. En una, usted tiene el velocímetro, el odómetro y el cuentakilómetros diario

con vuelta a ceros. En la otra, un reloj de cuarzo de alta precisión. Asimismo encontrará, como en todos los Caribe, indicadores luminosos integrados del funcionamiento del alternador, presión de aceite, luces de carretera, direccionales e intermitentes de emergencia.

Pero sus detalles van más allá de lo convencional. El Caribe GL le ofrece aletas giratorias en las ventanillas delanteras: guantera con llave; cenicero adicional en la parte izquierda trasera; espejo

retrovisor interior antideslumbrante día-noche con fijación en el parabrisas; cinturones de seguridad con regreso automático; vestiduras especiales con exclusivo diseño escocés y cómodas cabeceras regulables en los asientos delanteros y, desde luego, todas las características que usted ya conoce en las versiones anteriormente descritas.

Tener un Caribe GL es poseer un espléndido modelo de sofisticación automotriz.



Nuestra foto muestra al Caribe GL con transmisión automática. Nuestro texto se refiere al Caribe L o GL con transmisión automática.

El Caribe con transmisión automática es la nueva fórmula en comodidad de manejo.

La nueva fórmula de comodidad del Caribe, significa que usted no sólo puede disfrutar del confort y de la avanzada tecnología característica del Caribe, sino que ahora, además, puede hacerlo con

transmisión automática.

La transmisión automática del Caribe ha sido diseñada específicamente para este extraordinario automóvil, tomando en cuenta su peso, su potencia y su temperamento.

Para ello, se efectuaron incontables pruebas en el Centro de Investigación y Desarrollo Volkswagen,

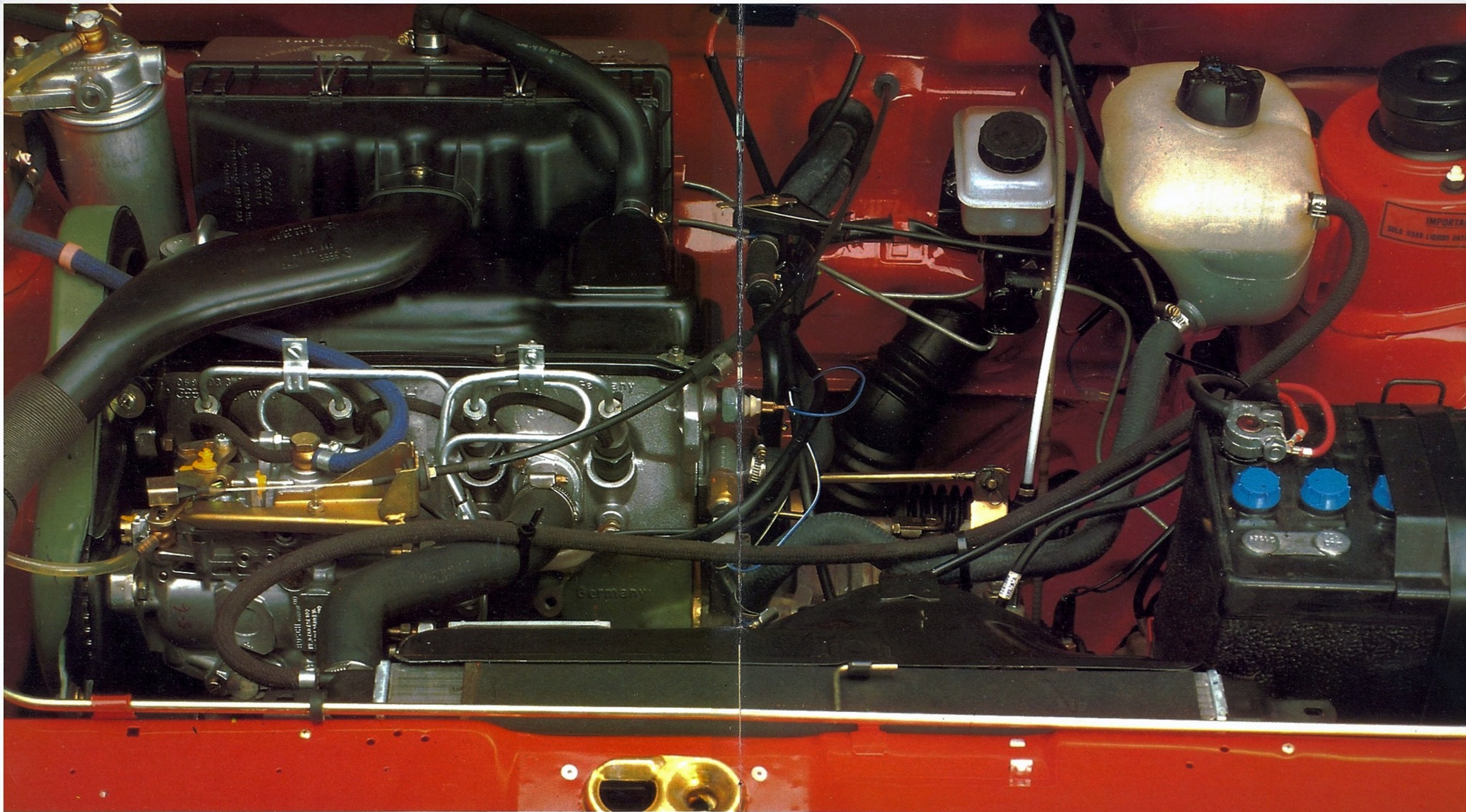
donde nuestros expertos técnicos exigieron de la transmisión automática del Caribe el máximo en aceleración, resistencia y suavidad de marcha.

Así fue creada esta nueva fórmula de comodidad: Caribe automático, en las versiones L y GL, ambas disponibles con 2 y 4 puertas.

Disfrute de su extraordinaria comodidad en el

tráfico intenso, rebasando con potencia y seguridad, subiendo y bajando pendientes. Ningún otro automóvil en esta clase posee una transmisión automática especialmente concebida de acuerdo a sus características como el Caribe.

También la transmisión automática del Caribe es una muestra de su avanzada tecnología.



Nuestra foto y texto se retiene al Caribe con motor a diesel

**Caribe diesel:
poseedor de 31 records mundiales
y el único automóvil
en México con motor a diesel.**

La proverbial economía del combustible diesel es de todos conocida. Pero sólo Volkswagen, con sus vastos recursos tecnológicos, ha sido capaz de crear un motor a diesel específicamente diseñado para integrarse al Caribe. Poseedor de 31 records

mundiales de velocidad y resistencia, el Caribe diesel es el único automóvil en México que puede ofrecerle las grandes ventajas económicas propias de los motores a diesel.

El Caribe diesel, además de ser tremendamente ahorrativo en combustible, es asombroso en cuanto a su rendimiento: recorre más de 20 km. con un sólo litro de diesel a una velocidad constante de 90 km/h. Esto, aunado al bajo costo de dicho combustible, da

por resultado un muy significativo ahorro en costo de operación. En general, el Caribe diesel resulta un magnífico medio de transporte para quienes necesitan recorrer grandes distancias a diario con la seguridad, comodidad y –sobre todo– la economía que sólo puede brindarle el Caribe diesel.

Su motor es una maravilla mecánica: no requiere carburador, bujías, platinos, ni condensador para trabajar incansablemente. Por ende, tampoco

necesita afinaciones periódicas. Es común que un Caribe diesel llegue a recorrer miles y miles de km. sin necesidad de cambiarle los anillos a los pistones y existen casos de Caribes diesel que han recorrido cerca del medio millón de kilómetros sin requerir un ajuste mayor. Además, ha superado los inconvenientes de otros motores diesel para brindarle rápida aceleración y marcha silenciosa.

Manéjelo y compruebe su asombrosa economía.



Nuestra foto muestra al Caribe GL.
Los textos se refieren al Caribe en todas sus versiones.

Caribe: un reto a la ingeniería automotriz hecho realidad.

Mientras que en la página anterior nos referimos a la asombrosa economía del motor a diesel del Caribe, permítasenos ahora referirnos aquí a las singulares características del motor a gasolina.

El motor del Caribe, de 4 cilindros, 1600 centímetros cúbicos y 66 caballos de potencia, está lleno de temperamento y, a la vez, es muy durable. Por ello puede sostener altos promedios de velocidad

durante largos trayectos sin fatigarse.

Gracias a su excelente relación peso-potencia y a su diseño aerodinámico, el Caribe acelera de 0 a 80 kilómetros por hora en sólo 9.6 segundos, y puede mantener una velocidad constante de más de 150 km/h.

El motor del Caribe es enfriado por agua y tiene ventilador eléctrico independiente, que funciona automáticamente mediante un termostato, sólo cuando es necesario, sin restarle potencia y

obteniendo así un considerable ahorro de combustible.

Desde el inicio del diseño del Caribe, la seguridad de sus ocupantes fue un importante objetivo para nuestros técnicos.

Su doble sistema de frenos de potencia en diagonal, que comunica cada rueda delantera con la trasera del lado opuesto, en combinación con el radio de giro de estabilización direccional de la suspensión delantera, permite frenar siempre en

línea recta.

La suspensión trasera, compuesta por brazos longitudinales combinados, garantiza que las llantas se mantengan en constante posición vertical, proporcionando mayor adherencia al pavimento y una extraordinaria estabilidad, efecto que se ve reforzado por las llantas radiales del Caribe.

Mientras más conozca sobre la potencia y seguridad del Caribe, mayor será su confianza en él.



Caribe: más tecnología menos mantenimiento.

Hasta aquí hemos hablado de las muchas ventajas que tiene en sí el Caribe. Ahora hablemos de la gran red de más de 200 Concesionarias Volkswagen en la República. Cada una cuenta con un departamento de servicio, con técnicos y equipo altamente especializados, donde encontrará el exclusivo Sistema de Diagnóstico y Mantenimiento Volkswagen. Instrumentos electrónicos informan con

exactitud del estado de su vehículo, lo que le ahorra dinero y tiempo. Las reparaciones son efectuadas por técnicos especializados, a precios fijos y con refacciones legítimas, que han pasado por el mismo estricto control de calidad que su vehículo Volkswagen. Por su excelente calidad, Volkswagen ofrece una amplia garantía 12 de meses sin límite de kilometraje, e incluye -con excepción de unas cuantas piezas de consumo- todos los componentes

de su vehículo - (según se especifica en el certificado de garantía,) - lo que significa una extraordinaria protección a su presupuesto contra gastos imprevistos. Y para seguir ahorrando durante la larga vida de su Caribe, el servicio de lubricación se efectúa únicamente cada 7,500 km y el Servicio de Diagnóstico y Mantenimiento cada 15,00 km. Sólo nos resta invitarle a conocer el Caribe más detalladamente en su Concesionaria Volkswagen. Y al decidirse a obtenerlo su Concesionaria dispone de

diferentes planes de crédito de los cuales seguramente uno se ajusta a sus necesidades. Y si usted lo quiere adquirir sin enganche y sin intereses nuestro Sistema Auto Financiamiento es otra posibilidad; y hasta puede tenerlo sin necesidad de comprarlo con nuestro sistema Leasing de arrendamiento a largo plazo. Que usted lo disfrute.

Datos técnicos, equipo opcional, accesorios, colores y tapicería.

Motor

Caribe Caribe Manual

Cilindrada 1588 cm³
Diámetro 79.5 mm
Carrera 80 mm
Compresión 7:1
Potencia 49 kW a 5400 rpm (DIN) 66 CP a 5400 rpm (DIN) 63 CP a 5400 rpm (SAE-neto)
Par motor máximo: 103 Nm. 80 lb-pié (DIN)
Velocidad media del pistón: 14.5 m/seg.
Capacidad de subida con dos personas: 1 a.: 37%
Velocidad máxima efectiva a 5440 rpm: 153 km/h.

Caribe Automático

Velocidad máxima efectiva a 5630 rpm: 148 km/h.

Colocado en forma transversal con respecto al eje longitudinal del vehículo en la parte delantera del automóvil. De 4 cilindros en línea y 4 tiempos. Enfriada por agua. De válvulas colgantes. Precalentamiento de la mezcla de aire y combustible.
Carburador con sistema automático de compensación de altitud, de corriente descendente con accionamiento eléctrico de ahogador automático para arranque en frío. Bomba de gasolina mecánica de diafragma y filtro de aire.
Su sistema de reducción de gases contaminantes consiste en: filtro de carbón activado, sistema cerrado de ventilación del cárter y control de gases de escape.

Caribe diesel

Cilindrada 1471 cm³
Diámetro 76.5 mm
Carrera 80 mm
Compresión 23.5:1
Potencia 35 kW a 5000 rpm (DIN) 48 CP a 5000 rpm (DIN)
46 CP a 5000 rpm (SAE-neto)
Par motor máximo 78 Nm (DIN)
Velocidad media del pistón: 13.3 m/seg. a 5000 rpm.
Velocidad máxima efectiva a 5000 rpm: 138 km/h.

Bomba de inyección, filtro de combustible y filtro de aire con elemento de papel.

Transmisión, frenos y neumáticos

Caribe Caribe diesel

Unidad integral de caja de velocidades y diferencial con accionamiento sobre las ruedas delanteras. Instalada en forma transversal con respecto al eje longitudinal del vehículo. 4 velocidades sincronizadas y reversa. Palanca de cambios montada sobre el tunel del piso. Relación de engranes: 1a.: 3.45; 2a.: 1.94; 3a.: 1.29; 4a.: 0.97 y reversa: 3.17.
Relación del eje delantero: 74:19.

Caribe Automático

3 pasos de velocidad hacia delante y reversa; además posición de estacionamiento y neutral. Selector montado sobre el tunel del piso. Relación del eje delantero: 74:19.

Frenos

Caribe y Caribe Automático

Frenos de potencia de disco delanteros y regulador de frenaje.
Ajuste automático de frenos.

Caribe diesel

Doble sistema hidráulico en diagonal. Delanteros de disco, traseros de tambor. Superficie de contacto adelante 160 cm² y atrás 189 cm². Freno de estacionamiento mecánico con acción sobre las ruedas traseras. Ajuste automático de frenos.

Neumáticos

5 llantas radiales 155 SR 13, sin cámara. Rines tipo 5J X 13. Presión con carga total de los neumáticos adelante/atrás 1.8/2.0 kg/cm² (26/31 lbs./pulg²)

Chasis, Dirección, Embrague y Suspensión

Dirección

Mecanismo de dirección de piñón y cremallera de dentado inclinado. Columna de dirección de seguridad, articulada y desprendible.

Embrague

Caribe y Caribe diesel

Monodisco en seco con amortiguador de vibraciones. Superficie total de contacto 267 cm²

Suspensión

Independiente en las 4 ruedas a base de muelles helicoidales adelante y atrás. Con un amortiguador adicional de hule de efecto progresivo para cada rueda.

Sistema Eléctrico Caribe Manual

12 volts con regulador de voltaje. Acumulador de 12 V. 36 Ah. Alternador de 35 A max. Ajuste de encendido inicial: 0° a. p. m. s.
Orden de encendido 1-3-4-2. Abertura de platinos 0.4 mm. Abertura entre electrodos de bujías 0.7 mm. Sistema de ignición con bloqueo de dirección y seguro contra repetición de arranque.
Limpiaparabrisas de 2 velocidades con retorno automático y sistema eléctrico de lavaparabrisas. Velocímetro de 20-180 Km/h con odómetro e indicador del nivel de combustible. Indicadores de funcionamiento del alternador, presión de aceite, luz de corredera y luces direccionales. Luz de tablero, cambio de luz y bocina óptica en la palanca de luces direccionales. Luz interior con interruptor en las puertas delanteras. 4 luces de estacionamiento de 5 W y direccionales de 21 W Lámparas con luz de freno, de reversa y direccionales. Iluminación de matrícula. Luces intermitentes adelante y atrás con interruptor en el tablero. Luz indicadora de sobrecalentamiento del líquido de enfriamiento del motor.

Caribe L

Asidera para acompañante. Defensas cromadas. Espejo de cortesía en la visera parasol del lado derecho. 2 ceniceros el del tablero iluminado.

Caribe GL

Aletas giratorias con botón de seguridad en las puertas delanteras; Asidera para acompañante. Defensas cromadas. Asientos delanteros con cabeceras. Espejo de cortesía en la visera parasol del lado derecho. 3 ceniceros (en el Caribe GL 4 puertas), el cenicero del tablero iluminado. 2 cinturones de seguridad con tres puntos de apoyo de accionamiento automático.

Caribe L

Bocina de dos tonos.

Caribe GL

Bocina de dos tonos. Limpiador de una velocidad con retorno automático y sistema eléctrico de lavado en el medallón. En el tablero se localiza la tecla de accionamiento del mismo.
Velocímetro con odómetro y cuentakilómetros (memoria) con borrador; reloj eléctrico. Incorporado en la misma carátula se encuentran los indicadores de la temperatura del líquido de enfriamiento del motor por agua y nivel de combustible.

Carrocera

De tipo integral autoportante. Un compartimiento de equipaje. Tapa trasera con llave. 2 ó 4 puertas laterales. Las dos delanteras con llave. Una sola llave para chapas de las puertas delanteras, escotilla trasera y encendido del motor.

Las puertas laterales traseras cuentan con un seguro adicional para niños. Calefacción regulable sin escalonamientos. Llanta de repuesto en el compartimiento trasero. Toma de combustible exterior del lado derecho y tapón con llave.

Depósito translúcido del líquido de frenos. Defensa delantera y trasera de una sola pieza en color gris acero, con inserto de hule y protectores laterales de plástico en cada extremo.

Asientos delanteros de cubo y traseros de una sola pieza (tipo banca) con vestidura de tela. Alfombra en el interior. Parabrisas laminado de seguridad. Tablero acojinado. 2 espejos retrovisores, uno interior y otro exterior. Descansabrazos. Palanca de tiro para abrir el capó delantero bajo el tablero en la parte izquierda. 2 ceniceros. Sistema de renovación de aire dentro del vehículo, consistente en rejillas sobre el capó delantero para entrada de aire, en los ductos de aire fresco hacia el parabrisas y la cabina; salidas interconstruidas con aletas deflectoras hacia las puertas. Ventilador eléctrico de 3 velocidades. 2 cinturones estáticos de seguridad de tres puntos de apoyo.
Juego de herramientas y gato mecánico.

Caribe L

Asidera para acompañante. Defensas cromadas. Espejo de cortesía en la visera parasol del lado derecho. 2 ceniceros el del tablero iluminado.

CARIBE GL

Aletas giratorias con botón de seguridad en las puertas delanteras; Asidera para acompañante. Defensas cromadas. Asientos delanteros con cabeceras. Espejo de cortesía en la visera parasol del lado derecho. 3 ceniceros (en el Caribe GL 4 puertas), el cenicero del tablero iluminado. 2 cinturones de seguridad con tres puntos de apoyo de accionamiento automático.

Medidas, pesos, capacidades y rendimientos

Medidas

Largo total 3,860 mm
Ancho total 1,610 mm
Alto total 1,410 mm
Altura libre sobre el piso: 125 mm
Distancia entre ejes: 2,395 mm
Ancho de vía delantero/trasero: 1,390/1,358 mm.
Diámetro de giro: 9.55 mm en las ruedas.

Pesos

Caribe Manual

Peso total permisible: 1,230 kg.
Peso en vacío: 820 Kg. (en versión 4 puertas)
Peso en vacío: 800 Kg. (en versión 2 puertas)

Caribe Automático

Peso total permisible: 1,230 Kg.
Peso en vacío: 885 Kg. (en versión 4 puertas)
Peso en vacío: 865 Kg. (en versión 2 puertas)

Caribe diesel

Peso total permisible: 1,230 Kg.
Peso en vacío: 850 Kg. (en versión 4 puertas)

Capacidad

Capacidad de carga: 420 Kg. según versión
Carga permisible en el techo: 75 Kg.
Volumen de la cajuela: 350 dm³, con asiento trasero plegado: 1,100 dm³.
Capacidad para remolque sin freno: 400 Kg.
Tanque de combustible de 40 l incluyendo 5 l. de reserva.
Combustible recomendado: Nova (standar y automático).
Capacidad de aceite del carter: 3.5 l incluyendo filtro.
Densidad recomendada: SAE 20 W 40.
Aceite para la caja de dirección 45/50 cm³
Depósito de líquido de frenos: 0.26 l.

Caribe Automático

Capacidad de carga: 365 Kg. 4 puertas
345 Kg. 2 puertas
Aceite de transmisión: aprox. 6.0 l.

Caribe diesel

Capacidad de carga: 380 Kg.
Densidad de aceite recomendada: SAE 20 W 40 Calidad CC según APL 4 PI
Aceite de transmisión: 1.25 l.
Combustible recomendado: Diesel centrifugado.

Rendimientos:

Caribe

16 Km/l. a una velocidad constante de 90 Km/h a cualquier altitud, según pruebas gubernamentales.

Caribe Automático

13.9 Km/l. a una velocidad constante de 90 Km/h a cualquier altitud, según pruebas gubernamentales.

Caribe diesel

22.3 Km/l. a una velocidad constante de 90 Km/h a cualquier altitud, según pruebas gubernamentales.

Equipo Opcional, Accesorios, Colores y Tapicería

Equipo Opcional Paquete "L"

Defensas cromadas. Asidera para acompañante. Tapa trasera con amortiguador de gas. Claxon de dos bocinas. Parasol derecho con espejo de cortesía. Luz para los controles del sistema de aire. Iluminación para cenicero del tablero. Radio y antena. Emblema "L"

Caribe Caribe Automático

Paquete "GL"***

Limpio - lavaparabrisas en el medallón. Aletas giratorias. Cinturones de seguridad automáticos todos tienen. Espejo retrovisor interior día y noche. Cabeceras regulables en asientos delanteros. Tablero con inserto imitación madera con reloj de cuarzo y velocímetro. Moldura de tablero imitación madera. Cerradura con llave para tapa de guantera. Emblema "GL".

*** Incluye equipos del paquete "L".

Combinaciones de vestiduras y colores.	Rojo Azteca	Azul Vallarta	Verde Orizaba	Beige México	Blanco Alpino	Amarillo Tabasco	Naranja Tuxpan	Plata Metálico	Azul Codomo	Cobre Metálico
	Caribe									
- Asientos de tela en poliéster panel blanco y negro. - Revestimientos laterales color negro.	●	●	●	●	●	●	●			
- Asientos de tela en poliéster panel miel y negro. - Revestimientos laterales color miel.			●	●		●	●			
Caribe L										
- Asientos de tela en poliéster panel blanco y negro con franjas laterales en negro sólido. - Revestimientos laterales color negro.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
- Asientos de tela en poliéster panel miel y negro con franjas laterales en miel sólido. - Revestimientos laterales color miel.			●	●		●	●			●
Caribe GL										
- Asientos de tela en poliéster con diseño escocés blanco y negro con franjas laterales en negro sólido. Revestimientos laterales color negro.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
- Asientos de tela en poliéster con diseño escocés miel y negro con franjas laterales en miel sólido. - Revestimientos laterales color miel.			●	●		●	●			●

Caribe y sus versiones	2 puertas	4 puertas
Caribe con motor a gasolina y transmisión estándar.		
Caribe	●	●
Caribe L	●	●
Caribe GL	●	●
Caribe con motor a gasolina y transmisión automática.		
Caribe L	●	●
Caribe GL	●	●
Caribe con motor a diesel y transmisión estándar.		
Caribe		●
Caribe L		●

