

**CHEVROLET MALIBU® 2018**

**CHEVROLET**



# EL LUJO DE SER ÚNICO

*Su distinguida personalidad se basa en la elegancia y el dinamismo de sus líneas aerodinámicas.*

Luces LED incorporadas en sus atractivos faros traseros.



La actitud deportiva se hace presente con el escape doble que mejora las condiciones de operación del motor.

Los espejos laterales son calefactables y ajustables eléctricamente.

Sus líneas hacen que la mirada se mueva recorriendo cada uno de los detalles que embellecen esta nueva versión de Chevrolet Malibu®.



## DISEÑO EXTERIOR

1. La doble parrilla hace un frente más atrevido.
2. Potentes faros delanteros y luces LED.
3. Distinguidas líneas y atractivo spoiler.
4. Rines de aluminio de 19 pulgadas dan un toque ágil a su elegante diseño.

Smartphone Integration con Apple CarPlay™ y Android Auto™ para proyectar las aplicaciones de tu celular en la pantalla táctil de 8 pulgadas.

El control de velocidad crucero adaptativo simplifica tus viajes en carretera.

Los controles al volante permiten que te conduzcas con elegancia y sencillez.

Mantén tus dispositivos siempre cargados con nuestro puerto USB dual y la conexión auxiliar de 12 V.

## CONDUCE CON EXCELENCIA

Nuestra mejor tecnología está a tu disposición dentro de este confortable espacio diseñado especialmente para ti.



### DISEÑO INTERIOR

1. Los acabados en madera reflejan una sofisticada personalidad.
2. Nada escapa a la vista con este quemacocos panorámico.
3. Recarga tu móvil sin necesidad de cables con nuestra tecnología Wireless Charger\*.
4. Viaja tranquilo y cómodo, todo cabe.
5. Los espaciosos interiores aseguran el confort que mereces.
6. Disfruta de la calidad del sistema de audio Bose® de 9 bocinas.

\*Consulta equipos compatibles en [chevrolet.mx](http://chevrolet.mx)



# SEGURIDAD 360°

- Alerta trasera de tráfico cruzado.
- Asistencia semiautomática de estacionado trasero.
- Cámara de visión trasera.
- Alerta de punto ciego.
- Alerta de obstáculo lateral.
- Asistencia por abandono de carril.
- Asistencia semiautomática de estacionado delantero.
- Control crucero adaptativo.
- Alerta de colisión frontal inminente a alta velocidad.
- Alerta de colisión frontal inminente a baja velocidad.
- Detección de peatón.
- Faros con IntelliBeam®.



La tecnología de OnStar® 4G LTE permite conectarte a internet a través de un hotspot de Wi-Fi® integrado en los vehículos Chevrolet. Tu conectividad a internet será rápida, confiable y más poderosa que cualquier smartphone. Puedes conectar hasta 7 dispositivos al mismo tiempo dentro de un rango de 15 metros de distancia. Y como es alimentado por la batería del vehículo, se mantiene activo mientras el auto está encendido.

Además, OnStar® te ofrece la asistencia de un Asesor especializado en tiempo real en caso de accidente o robo. Puedes pedir un diagnóstico del auto en tiempo real y te mantiene en contacto con tu auto desde tu smartphone.

# EQUIPAMIENTO/ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CHEVROLET MALIBU® 2018

DIMENSIONES EXTERIORES (cm)	
Ancho total	185.4
Altura total	146.5
Largo total	492.2
Distancia entre ejes	282.9

DIMENSIONES INTERIORES (cm)	
<b>COMPARTIMIENTO DELANTERO</b>	
Altura de asiento a techo	99.3
Espacio para piernas	106.7
<b>COMPARTIMIENTO TRASERO</b>	
Altura de asiento a techo	95.3
Espacio para piernas	96.7

CAPACIDADES (L)	
Tanque de combustible	60
Capacidad de cajuela	447

PESOS (kg)	
Peso vehicular versión LS 1.5L	1,404
Peso vehicular versión LT Tela/Piel 1.5L	1,418
Peso vehicular versión LT 2.0L	1,487
Peso vehicular versión Premier 2.0L	1,536

TREN MOTRIZ	
Motor: 1.5L, Turbo, 4 cilindros, SIDI, DOHC Potencia: 160 hp @5,600 rpm Torque: 184 lb-pie @1,800 rpm	LS LT Tela LT Piel
Motor: 2.0L, Turbo, 4 cilindros, SIDI, DOHC Potencia: 260 hp @5,250 rpm Torque: 295 lb-pie @2,500 rpm	LT 2.0L PREMIER

Transmisión automática de 6 velocidades con opción a modo manual	LS LT Tela LT Piel
--	--------------------------

Transmisión automática de 9 velocidades con opción a modo manual	LT 2.0L PREMIER
--	--------------------

Dirección electroasistida sensible a la velocidad	
Frenos de disco en las 4 ruedas con ABS	

Sistema Start / Stop para mayor economía de combustible	LS 1.5L LT 1.5L
---	--------------------

Suspensión delantera independiente en las 4 ruedas y trasera de 4 eslabones	
---	--

RENDIMIENTO DE COMBUSTIBLE* (km/L)	1.5L	2.0L
Combinado	16.4	14.5

	LS	LT 1.5L Tela	LT 1.5L Piel	LT 2.0L	PREMIER
<b>EQUIPAMIENTO EXTERIOR</b>					
Faros delanteros con LED y encendido automático	○	●	●	●	●
Retrovisores laterales eléctricos, en color negro	●	○	○	○	○
Retrovisores laterales eléctricos, calefactables, al color de la carrocería y con luces direccionales	○	●	●	●	●
Quemacocos eléctrico panorámico con apertura y ventilación	○	○	●	●	●
Rines de aluminio de 16"	●	○	○	○	○
Rines de aluminio de 17"	○	●	●	○	○
Rines de aluminio de 18"	○	○	○	●	○
Rines de aluminio de 19"	○	○	○	○	●

<b>EQUIPAMIENTO INTERIOR</b>					
Aire acondicionado con controles eléctricos	●	●	●	●	○
Aire acondicionado automático de doble zona, con sensor de humedad	○	○	○	○	●
Asiento de conductor con ajuste eléctrico de 8 vías y ajuste lumbar	○	●	●	●	●
Asiento de conductor con ajuste manual de 6 vías	●	○	○	○	○
Asientos de piel (calefactables para conductor y pasajero) y volante en piel	○	○	●	●	○
Asientos de piel (calefactables y ventilados para conductor y pasajero) y volante de piel calefactable	○	○	○	○	●
Botón de encendido y apertura de proximidad	●	●	●	●	●
Cargador inalámbrico para smartphone	○	○	●	●	●
Encendido remoto del motor	○	○	●	●	●
Memoria de ajuste para asiento de conductor y espejos exteriores	○	○	○	○	●
Radio Mylink, pantalla táctil 7", Radio AM/FM/MP3/USB, Bluetooth® con Smartphone Integration	●	●	○	○	○
Radio Mylink, pantalla táctil 8", Radio AM/FM/MP3/USB, Bluetooth® con Smartphone Integration	○	○	●	○	○
Radio Mylink, pantalla táctil 8", Radio AM/FM/MP3/USB, Bluetooth® con Smartphone Integration y sistema de navegación	○	○	○	●	●
Sistema de audio con 6 bocinas	●	●	○	○	○
Sistema de audio Premium Bose® 9 bocinas (incluye subwoofer)	○	○	●	●	●
Sistema de configuración para conductor adolescente (Teen Driver)	●	●	●	●	●
Volante con ajuste de altura y profundidad y con controles de audio y crucero	●	●	●	●	●

SEGURIDAD					
10 bolsas de aire: frontales, laterales delanteras, laterales traseras, de cortina y de rodilla para conductor y pasajero	●	●	●	●	●
Alerta de asiento trasero	●	●	●	●	●
Alerta trasera de tráfico cruzado	○	○	○	●	●
Alerta de colisión frontal inminente a baja velocidad y detección de peatón	○	○	○	●	●
Alerta de colisión frontal inminente a alta velocidad	○	○	○	○	○
Alerta de punto ciego, obstáculo lateral y asistencia por abandono de carril	○	○	○	●	●
Asistencia de arranque en pendientes	●	●	●	●	●
Asistencia de estacionado frontal y trasera	○	○	○	●	○
Asistencia semiautomática de estacionado	○	○	○	○	●
Cámara de visión trasera	○	●	●	●	●
Freno de estacionamiento eléctrico en consola central	○	○	○	○	●
Servicios de asistencia personalizada OnStar® incluyendo un hotspot de Wi-Fi®	●	●	●	●	●
Sistema de control de estabilidad StabiliTrak®	●	●	●	●	●
Sistema de monitoreo de presión de llantas	●	●	●	●	●

● Equipamiento de serie ○ No disponible

## COLORES EXTERIORES



**MOTOR TURBO 2.0 L**

**TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA 9 VELOCIDADES CON MODO MANUAL**

**260 CABALLOS DE FUERZA**

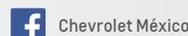
**RENDIMIENTO DE COMBUSTIBLE COMBINADO 16.4 KM/L\***

\*Rendimiento de combustible combinado para los motores 1.5L Turbo.

# FIND NEW ROADS™



androidauto



Chevrolet México



@ChevroletMexico



ASISTENCIA EN  
EL CAMINO CHEVROLET



En General Motors de México, S. de R.L. de C.V. (en adelante GMM) mantenemos las técnicas de fabricación de los vehículos en continuo desarrollo por lo que nos reservamos el derecho a hacer cambios a la información contenida en este catálogo en cuanto a los modelos, rendimiento, colores, especificaciones, equipamiento, apariencia y/o accesorios, en cualquier momento y sin previo aviso. Es por ello que le recomendamos que previo a la compra y entrega del vehículo Chevrolet, verifique toda la información con su Distribuidor Autorizado Chevrolet. GMM se reserva el derecho de continuar o discontinuar cualquiera de sus vehículos por el motivo que sea y en cualquier momento del año calendario. Algunas de las fotografías en este catálogo muestran vehículos con equipo opcional o no disponible. Favor de consultar el equipamiento de cada paquete en la hoja de especificaciones correspondiente. Garantía de defensa a defensa para vehículos Chevrolet año/modelo 2018: 60,000 km ó 3 años, lo que ocurra primero. Consulte términos, condiciones y restricciones en la Póliza de Garantía entregada con cada vehículo nuevo. Para mayores informes acerca de cualquier vehículo Chevrolet o servicio GMM, llame al Centro de Atención a Clientes Chevrolet, en su teléfono 01-800-466-0811 o e-mail a [asistencia.chevrolet@gm.com](mailto:asistencia.chevrolet@gm.com). Las marcas que aparecen están legalmente registradas y GMM es licenciataria autorizada para su uso en los Estados Unidos Mexicanos. Consulta especificaciones técnicas de Chevrolet Malibu® 2018 en [chevrolet.mx](http://chevrolet.mx) o con tu Distribuidor Autorizado Chevrolet. El uso del logotipo Apple CarPlay™ significa que la interface de usuario del vehículo cumple con los estándares de funcionamiento de Apple. Apple® no es responsable por la operación del vehículo o su cumplimiento con estándares regulatorios y de seguridad. El uso de este producto con iPhone® puede afectar el desempeño inalámbrico. Apple®, iPhone® son marcas de Apple Inc., registradas en Estados Unidos de Norteamérica y en otros países. Apple CarPlay™ es una marca de Apple Inc. Android™ y Android Auto™ son marcas comerciales de Google Inc. Los valores de rendimiento de combustible (ciudad, carretera y combinado) se obtuvieron en condiciones controladas de laboratorio, que pueden no ser reproducibles ni obtenerse en condiciones y hábitos de manejo convencional, debido a condiciones climatológicas, topográficas, combustible y otros factores. El servicio de OnStar® funciona únicamente si su vehículo está en un lugar en el que OnStar® tenga convenio con un proveedor de servicio inalámbrico para poder dar el servicio en dicha zona, y si el proveedor de servicio inalámbrico tiene la cobertura, la capacidad de red, la recepción, y la tecnología compatible con el servicio de OnStar®. El servicio OnStar® requiere del sistema eléctrico del vehículo, del servicio inalámbrico y tecnologías satelitales GPS para estar disponible. OnStar® México S. de R.L. de C.V. (OnStar® México) no ofrece ninguna garantía de que el servicio será ininterrumpido, oportuno, seguro o libre de error. Otros problemas fuera del alcance de OnStar® México podrían obstruir los servicios que se proporcionan, tales como, de manera enunciativa mas no limitativa, la ubicación del vehículo, colinas, edificios altos, estacionamientos, túneles, pasos a desnivel, el clima, el diseño del sistema eléctrico y la arquitectura del vehículo, daños al vehículo durante una colisión o exceso de tráfico o sobrecarga de la red de telefonía inalámbrica. Toda la información, ilustraciones y especificaciones del servicio OnStar® contenidas en esta publicación se encontrarán disponibles en los modelos año 2018, es por ello que le recomendamos que previo a la compra de su vehículo, verifique el equipamiento incluido y toda la información con su Distribuidor Autorizado GM de su preferencia. OnStar® México se reserva el derecho de modificar las especificaciones del servicio OnStar® en cualquier momento y sin previo aviso. La marca OnStar® y su respectivo logotipo es propiedad de OnStar LLC, OnStar de México S. de R.L. de C.V. (OnStar® México) es licenciataria autorizada de dicha marca para su uso en los Estados Unidos Mexicanos. Consulta planes de contratación, términos, condiciones y aviso de privacidad en [www.onstar.com.mx](http://www.onstar.com.mx). "D.R. ©; ONSTAR DE MÉXICO S. DE R.L. DE C.V., Av. Ejército Nacional No. 843, Col. Granada, C.P. 11520, México, D.F., 2015". Los dispositivos deben ser compatibles con WPA2 con un plan de datos y servicio OnStar® activado. Algunos dispositivos Wi-Fi® fabricados antes del 2006 pueden no ser compatibles. Consulte al fabricante de su dispositivo para obtener información sobre el protocolo de seguridad WPA2 y la compatibilidad con dispositivos Wi-Fi®. Visite [onstar.com](http://onstar.com) para consultar las especificaciones y limitaciones del sistema.